Приводные агрегаты

374 Техническая информация

Пневматические приводные агрегаты

375 Угловые шлифовальные машинки

376 Ленточно-шлифовальные машинки

377 Прямошлифовальные машинки

Электрические приводные агрегаты

390 Сатинировальная машинка

Обозначение линий продукции
Линии продукции обозначаются соответствующими вкладками вверху таблиц. Подробную информацию см. на страницах **14** и **15**.

Информация

Общие сведения
Наши пневматические приводные агрегаты отличаются высокой мощностью и малым расходом воздуха. Надежные роторно-пластинчатые двигатели выдерживают нагрузки вплоть до Остановки, не получая никаких повреждений.
Агрегаты снабжены ограничителем числа оборотов, что препятствует превышению числа оборотов холостого хода в рамках указанного диапазона.
Удобная для обслуживания конструкция упрощает замену быстроизнашивающихся частей.

Снабжение сжатым воздухом
Уже при давлении 0,63 МПа (= 6,3 бар) приводы развивают свою полную мощность. Мы готовы проконсультировать вас по оптимальному расчету подвода сжатого воздуха. Первичную информацию о поперечном сечении трубопроводов см. в технических характеристиках.

Расход воздуха (см. параметры машинки)	Присоединительная резьба
0,05–0,5 м³/мин	G ¼"
0,15–0,9 м³/мин	G ⅜"
0,5–1,5 м³/мин	G ½"
0,8–6,0 м³/мин	G ¾"

Смазка роторно-пластинчатого двигателя
Пневмоблок, состоящий из влагоотделителя и масленки, надежно предохраняет роторно-пластинчатые двигатели от износа, сокращает трудозатраты на техобслуживание и продлевает срок их службы.

Смазка турбопривода
Агрегаты с турбоприводом постоянно эксплуатируются без масленки!
Так как ротор вращается в корпусе агрегата почти без соприкосновения с другими частями, это обеспечивает ничтожно малые потери на трение и высокую энергоэффективность при шлифовании и фрезеровании.

Эргономика и безопасность

Вибрация
Для защиты пользователей все приводные агрегаты проверяются и маркируются в соответствии с действующей европейской директивой по шуму и вибрации. При этом вибрации определяются и рассчитываются в трех измерениях.

Эргономика
По сравнению с электрическими приводными агрегатами, пневматические приводы выдают более высокую мощность при более низком весе. Благодаря эргономичным, изолированным рукояткам, машинки хорошо лежат в руках и позволяют работать без чувства усталости.
Обработка пневматическими машинками LUKAS труднодоступных мест также не представляет проблем, так как на многих машинках длина шпинделя, выпуск воздуха и исполнение клапана могут быть оптимально адаптированы к потребностям пользователя.

Безопасность
Возможно даже применение агрегатов во взрывоопасных зонах.

Качество
Все машинки имеют прочный алюминиевый корпус и рассчитаны на применение в трудных условиях. Двигатели не перегреваются даже при длительной работе с максимальной мощностью.
В рамках 100-процентного контроля качества все машинки перед поставкой проходят процедуру замеров числа оборотов и мощности.

Указание по безопасности
Разрешается применять только инструменты, которые с точки зрения техники безопасности возможно и допустимо эксплуатировать с развиваемыми той или иной машинкой окружными скоростями.

Industry

Угловая шлифовальная машинка с турбоприводом, изолированная

Пример заказа: A3993202212001

Длина:	около 295 мм
Вес машинки:	около 1,9 кг
Окружная скорость:	макс. 80 м/с
Устр.-во зажима инструмента:	22,23 мм
Вид привода:	турбина,встроенный регулятор частоты вращения
Вибрация по ISO 8662:	< 2,5 м/с²
Уровень звукового давления по ISO 15744: 86 дБ (A):	L86 dB (A)

Наименование	Клапан	Резьба шпинделя	Число оборотов холостого хода, мин -1	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м³/мин	Инструмент макс Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.), мм	Артикул №	
AMIN 12-125 TWH	рычажный	M 14	12.200	2,2	1,8	125	13	A3993202212001	■

Свойства:

- **эксплуатация** без масла и с минимумом техобслуживания
- оптимальный рабочий вес для работы без усталости;
- низкий расход воздуха;
- гасящая вибрации рукоять;
- высокая безопасность эксплуатации – встроенный регулятор частоты вращения – автоматическая защита от превышения числа оборотов;
- безинструментальная регулировка защитного кожуха;
- стопорение шпинделя нажатием кнопки;
- возможность безинструментальной смены кругов;
- высокая производительность съема материала;
- рекомендация для серии IQ.

В комплект поставки входят:

вставной ниппель DN 10, R 1/2'', защитный кожух, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

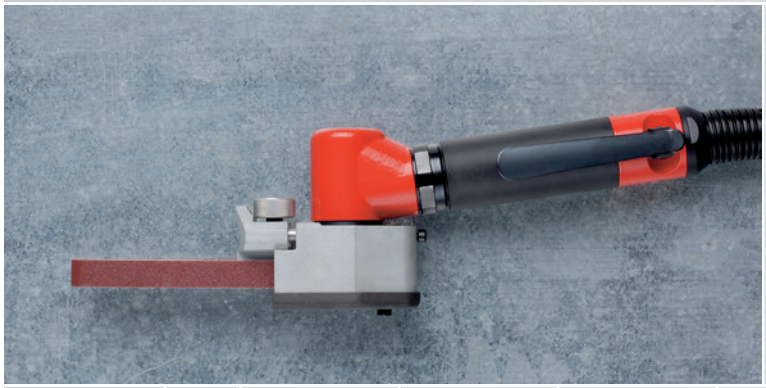
шланг подвода воздуха, вкл. быстроразъемную муфту и вставной наконечник DN 10.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Фибровые диски FIS	Ø 115 мм	с 343
Все лепестковые круги SLT (за исключением SLTV/ M/ P, а также ASVT)	Ø 115 мм и 125 мм	с 230
Отрезные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 184
Обдирочные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 195
Алмазные отрезные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 208
Алмазные чашечные круги	Ø 115 мм и 125 мм	с 218

Industry

Ленточно-шлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993302113



Длина: около 325 мм
Высота: около 86 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Окружная скорость шлифовальной ленты м/с	Номинальный - диаметр шланга (мин.), мм	Артикул №	
AMIN 30 BSH	рычажный	30.000	0,3	0,45	28	6	A3993302113	■

В комплект поставки входят:
зажимная консоль для длинных лент 13 x 305 мм, шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:
цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4'', консоли для лент различных размеров.

На нашем складе имеются:
длинные абразивные ленты 13 x 305 мм.

Возможное применение с инструментами LUKAS:
Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.

Industry

SBL, длинные абразивные ленты

Пример заказа: A3000130305040T01

Единица упаковки:
100 шт. каждого сорта
Окружная скорость: 28 м/с
NK = нормальный электрокорунд
ZK = циркониевый электрокорунд

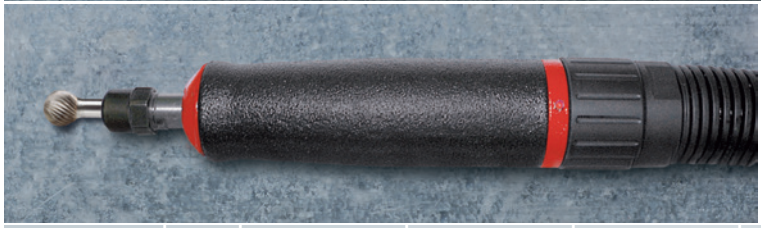
Наименование	Зерно	B мм	Длина мм	Ткань	Артикул №	A Рекомендация по применению								
SBLT	ZK 40	13	305	прочно-гибкая	A3000130305040T01	❶	❷	③	④	⑤			⑧	■
SBLT	NK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBLT	ZK 60	13	305	прочно-гибкая	A3000130305060T01	❶	❷	③	④	⑤			⑧	■
SBLT	NK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBLX	NK 80	13	305	прочная	A3000130305080X	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBLT	ZK 80	13	305	прочно-гибкая	A3000130305080T01	❶	❷	③	④	⑤			⑧	■
SBLT	NK 120	13	305	прочно-гибкая	A3000130305120T	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■
SBLX	NK 120	13	305	прочная	A3000130305120X	❶	②	③	④	❺	⑥	⑦	❽	■

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101112



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 12-030 GD	поворотный	12.000	0,3	0,49	6	8	A3993101112	■
AMIN 12-030 GH	рычажный	12.000	0,3	0,49	6	8	A3993102112	■
AMIN 15-030 GD	поворотный	15.000	0,3	0,52	6	8	A3993101115003	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4''.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
AMIN 12-030 GD/GH		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 20 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 8 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFV/M	Ø 40 мм	с 269
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 30 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 36 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 21 мм	с 313
Шлифовальные втулки	0885, 1385, 1885	321
Полировальные головки P1	4020	137Б
Полировальные головки P2	Ø 20 мм	140
Полировальные головки P5	Ø 40 мм	153
AMIN 15-030 GD		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 16 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 6 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321

LUKAS

Industry

Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993102115

Длина: около 310 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки: около 2,3 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-100 GH	рычажный	15.300	1	1	6	12	A3993102115	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16'', 1/4'', 5/16''.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 16 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 6 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 60 мм	с 93
Полировальные головки P2	до Ø 16 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 16 мм	с 144
Полировальные головки P6	до Ø 30 мм	с 155
Лепестковые шлифовальные головки SFL/SFE/SFB/SFT/SFC	до Ø 40 мм	с 253
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 20 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 22 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303

Industry

Прямошлифовальная машинка с удлинителем, изолированная

Пример заказа: A3993102115002

Длина: около 615 мм [1)]
Диаметр: Ø 47 мм
Вес машинки: около 2,1 кг
Вид привода: роторнопластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

[1)] размер указан с учетом двух удлинителей шпинделя

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-070 GH2L	рычажный	15.300	0,7	0,7	6	10	A3993102115002	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, два удлинителя шпинделя (длиной по 200 мм), цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

удлинитель шпинделя: 200 мм (макс. удлинение шпинделя - до 1.200 мм), цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16'', 1/4'', 5/16'.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	Размеры	Страница(-ы) каталога
Лепестковые шлифовальные головки SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	с 253
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321
Полировальные головки P1	Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	Ø 16 мм	с 140

LUKAS Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993102115001

Длина: около 310 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки: около 2,2 кг

Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 15-100 GHL	рычажный	15.300	1	1	6	12	A3993102115001	■
AMIN 19-100 GHL	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119002	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16'', 1/4'', 5/16''.

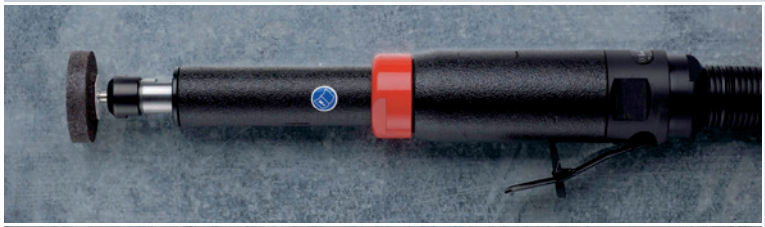
Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
AMIN 15-100 GHL		
Лепестковые шлифовальные головки SFL/B/T/E/C	до Ø 40 мм	с 253
Лепестковые шлифовальные головки SFI	Ø 30 мм	263
Лепестковые шлифовальные головки SFA	Ø 15 мм, 20 мм, 30 мм	264
Абразивные ленты SBZY	до Ø 25 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 20 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 16 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885, 1385	321
AMIN 19-100 GHL		
Шлифовальные головки	Ø 50 мм	с 93
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993102119



Длина AMIN 19-100 GH: около 310 мм
Длина AMIN 19-100 GHK: около 190 мм
Диаметр: Ø 52 мм
Вес машинки GH: около 2,3 кг
Вес машинки GHK: около 1,7 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 19-100 GH	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119	■
AMIN 19-100 GHK	рычажный	19.000	1	1	6	12	A3993102119001	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания..

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 8 мм, 9 мм, 3/16'', 1/4'', 5/16''.

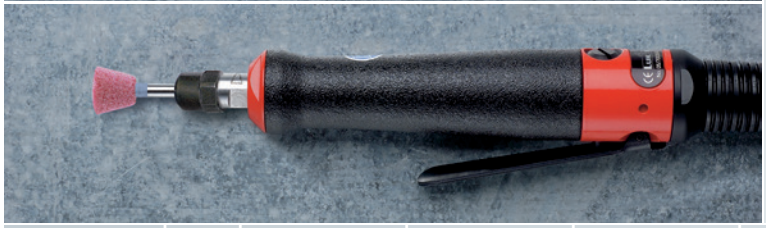
Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 50 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 50 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 12 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 50 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 16 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 13 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 v	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101120



Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,90 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 20-030 GD	поворотный	20.000	0,3	0,53	6	8	A3993101120	■
AMIN 20-030 GH	рычажный	20.000	0,3	0,45	6	8	A3993102120	■
AMIN 23-030 GD	поворотный	23.000	0,3	0,54	6	8	A3993101123	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4''.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
AMIN 20-030 GD/GH		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 19 мм	с 295
Абразивные ленты SBKE	до Ø 29 мм	303
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 309
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321
Шлифовальные головки с хвостовиком 6 мм	Ø 22 mm, 25 мм, 32 мм, 40 мм	с 93
Полировальные головки P2	Ø 13 мм	с 140
AMIN 23-030 GD		
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 12 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 4 мм	с 63
Лепестковые шлифовальные головки SFL	Ø 20 мм	с 253
Абразивные ленты SBZY	до Ø 15 мм	с 295
Абразивные ролики SRZY/SRKE	до Ø 13 мм	с 303
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 13 мм	с 313
Шлифовальные втулки SHKE	0885	321
Шлифовальные головки	до Ø 40 мм	с 93
Полировальные головки P1	Ø 10–20 мм	с 137
Полировальные головки P2	Ø 5–10 мм	с 140
Полировальные головки P5	Ø 8–20 мм	с 153

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101130

Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около. 0,70 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 30-030 GD	поворотный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993101130	■
AMIN 30-030 GH	рычажный	30.000	0,3	0,45	6	6	A3993102130	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания..

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 3,25 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4''.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 8 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 3 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 32 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 10 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 32 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 12 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 10 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 12 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295

Industry

Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993101132

Длина: около 206 мм
Диаметр корпуса: около 30 мм
Диаметр корпуса шпинделя: около 23 мм
Вес машинки: около 0,40 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Частичный выпуск воздуха вперед (перекрываемый)

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 32-027 GD	поворотный	32.000	0,27	0,3	6	6	A3993101132	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 1/8", 1/4".

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 8 мм	с 25
Борфрезы из быстрорежущей стали	до Ø 3 мм	с 63
Шлифовальные головки	до Ø 32 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 32 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 10 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 10 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 32 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 12 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 10 мм	с 313
Абразивные ролики SR...	до Ø 12 мм	с 309
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки, изолированные

Пример заказа: A3993101145

Длина: около 175 мм
Диаметр: Ø 34,5 мм
Вес машинки: около 0,70 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 45-030 GD	поворотный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993101145	■
AMIN 45-030 GH	рычажный	45.000	0,3	0,5	6	6	A3993102145	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 6 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 3 мм, 3,25 мм, 4 мм, 5 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4''.

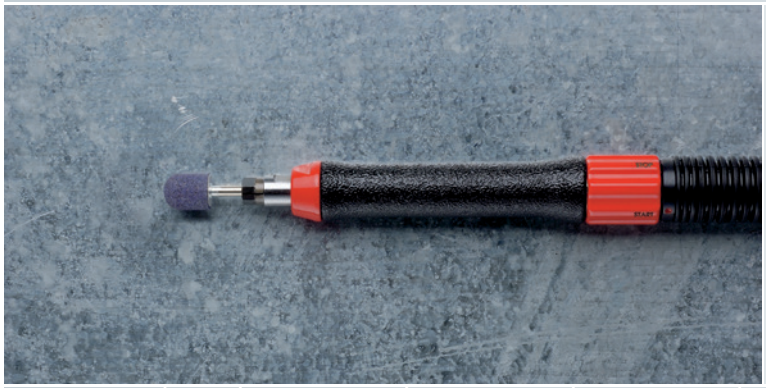
Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 6 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 20 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 20 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 6 мм	с 140
Полировальные головки P3	до Ø 6 мм	с 144
Полировальные головки P5	до Ø 20 мм	с 153
Полировальные головки P6	до Ø 10 мм	с 155
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 5 мм	с 313
Абразивные ленты SBZY	до Ø 12 мм	с 295

LUKAS

Industry

Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993101155



Длина: около 130 мм
Диаметр: Ø 16 мм
Вес машинки: около 0,24 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 55-011 GD	поворотный	55.000	0,11	0,15	3	5	A3993101155	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8'', 3/32''.

Свойства:

- самая тяговитая машинка в своем классе;
- компактная конструкция;
- фиксирующийся поворотный переключатель.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 5 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 16 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 16 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 5 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 16 мм	с 153
Шлифовальные колпачки SK...	до Ø 5 мм	с 313
Абразивные ленты SBZY	до Ø 10 мм	с 295

LUKAS

Industry

Прямошлифовальная машинка, изолированная

Пример заказа: A3993101172

Длина: около 154 мм
Диаметр: Ø 27,5 мм
Вес машинки: около 0,45 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 72-013 GD	поворотный	72.000	0,13	0,21	3	5	A3993101172	■

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 2 мм, 3,25 мм, 1/8'', 3/32''.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 4 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 13 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 13 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 4 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 13 мм	с 153

LUKAS Industry

Прямошлифовальная машинка с турбоприводом, изолированная

Пример заказа: A3993101170

Длина: около 170 мм
Диаметр: Ø 20,6 мм Ø 41,5 мм
Вес машинки: около 0,6 кг
Вид привода: турбина,встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Цанговый патрон, Ø мм	Номинальный диаметр шланга (мин.)	Артикул №	
AMIN 70-025 TGD	поворотный	70.000	0,25	0,43	3	6	A3993101170	■

Свойства:

- **эксплуатация** без масла и с минимумом техобслуживания;
- оптимальный рабочий вес;
- встроенный регулятор частоты вращения;
- автоматический тормоз, предотвращающий выбег;
- фиксирующийся поворотный переключатель.

В комплект поставки входят:

шланг подвода воздуха, шланг отвода воздуха с шумоглушителем, цанговый патрон 3 мм, инструмент для обслуживания.

Специальная оснастка:

цанговые патроны Ø 4 мм, 5 мм, 6 мм, 1/8'', 3/16'', 1/4''.

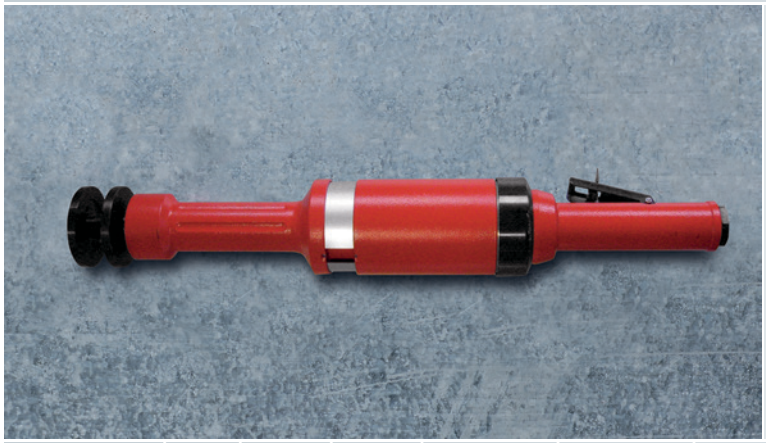
Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Борфрезы из твердых сплавов	до Ø 4 мм	с 25
Шлифовальные головки	до Ø 13 мм	с 93
Полировальные головки P1	до Ø 8 мм	с 137
Полировальные головки P2	до Ø 4 мм	с 140
Полировальные головки P5	до Ø 6 мм	с 153

LUKAS

Industry

Прямошлифовальные машинки для двусторонне конических кругов

Пример заказа: A79901021076



AM 07/100 GH

Длина: около 530 мм
Диаметр: Ø 74 мм
Вес машинки: около 3,8 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

AM 11/080 GH

Длина: около 498 мм
Диаметр: Ø 62 мм
Вес машинки: около 2,2 кг
Вид привода: роторно-пластинчатый двигатель, встроенный регулятор частоты вращения

Наименование	Клапан	Число оборотов холостого хода, мин $^{-1}$	Мощность, кВт	Раход воздуха под нагрузкой, м^3/мин	Инструмент. макс Ø мм	Устр.-во зажима инструмента, мм	Номинальный диаметр шланга (мин.), мм	Макс. окружная скорость, м/с	Артикул №	
AM 07/100 GH	рычажный	7.600	1,5	1,6	125 x 25	20	13	50	A79901021076	■
AM 11/080 GH	рычажный	10.700	1,1	1,3	80 x 20	20	13	50	A39901012115001	■

В комплект поставки входят:

шланговый ввод для шланга подвода воздуха с внутренним диаметром 13 мм, зажимные фланцы для двусторонне конических шлифовальных кругов, иструмент для обслуживания.

Эти прямошлифовальные машинки в комбинации с шлифовальными кругами LUKAS идеально подходят для обработки сварных швов и литых деталей. Шлифование кругами с двусторонним коническим профилем допускается и без защитного кожуха, но требует использоваия специальных зажимных фланцев.

Использование прокладок не допускается. Прямошлифовальные машинки этой серии снабжены предохранительным зажимным устройством. Как зажимной, так и поводковый фланец соединены со шпинделем без возможности их проворачивания, и даже при блокировке машинки шлифовальный круг не способен отделиться.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
AMIN 07/100 GH		
Шлифовальный круг SE4	Ø 100–125 мм, отверстие 20 мм	201
AMIN 11/080 GH		
Шлифовальный круг SE4	Ø 80 мм, отверстие 20 мм	201

LUKAS

Industry

Сатинировальная машинка

Пример заказа: A3995ESM1310

Вес машинки: около 2,8 кг

Наименование	Число оборотов холостого хода мин $^{-1}$	Потребляемая мощность, Вт	Макс. ø инструмента, мм	Ширина инструмента, мм	Устр.-во зажима инструмента, мм	Артикул №	
ESM 1310	1.300 - 3.050	1.300	120	100	19	A3995ESM1310	■

В сочетании с соответствующим инструментом идеально подходит для:

- сатинирования;
- полирования;
- заглаживания;
- матирования;
- структурирования;
- зачистки;
- удаления заусенцев.

Электронное управление с функциями:

- плавного пуска;
- бесступенчатого регулирования числа оборотов;
- отключения при перегреве и перегрузке.

Особые свойства:

- допускающий высокие нагрузки двигатель (устойчивость);
- двукратное передаточное отношение редуктора (долгий срок службы);
- пылезащищенные подшипники (износостойкость).

В сочетании с оптимально подобранным инструментом достигается качественная обработка поверхностей металлов, древесины и пластмасс без видимых теней и переходов.

Возможное применение с инструментами LUKAS: Соблюдайте соответствующее число оборотов, указанное на упаковке инструмента.	**Размеры**	**Страница(-ы) каталога**
Полировальные валики P6	100 x 50 мм, 100 x 100 мм	160
Валики из абразивной ленты SBZY	100 x 100 мм	304
Лепестковые шлифовальные валики LWL, LWV, LWM, LWF	100 x 50 мм, 100 x 100 мм	с 289